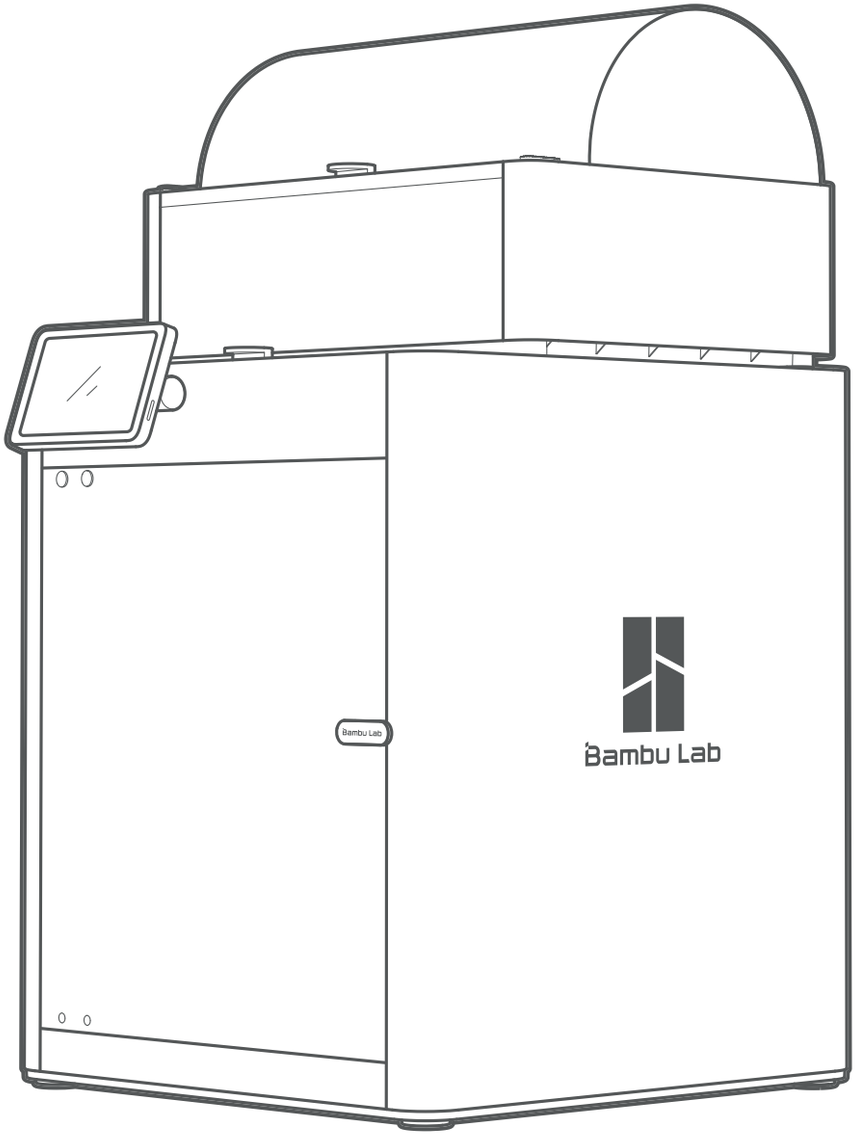
Bambu Lab X1E Combo
3D Printer
Schnellstart

Bitte lesen Sie die gesamte Anleitung durch, bevor Sie den Drucker bedienen.

* Sicherheitshinweis: Schließen Sie das Gerät nicht an die Stromversorgung an, bis der Zusammenbau abgeschlossen ist.

PF001-E



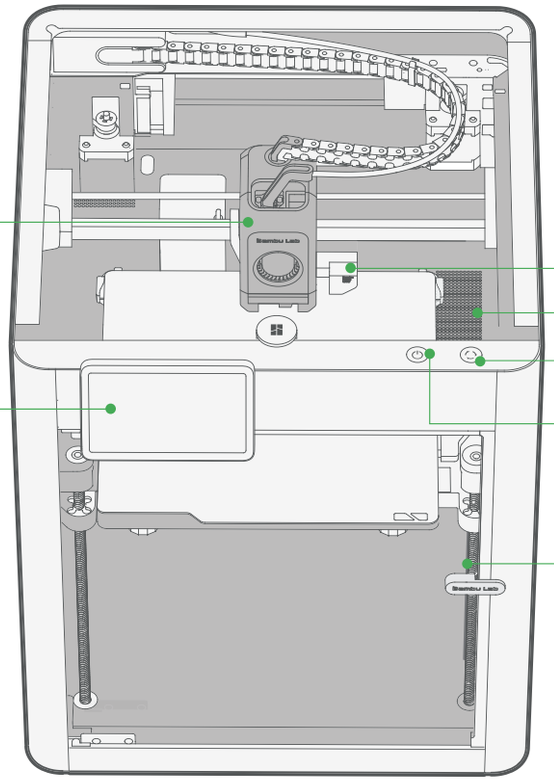
Bambu Lab Wiki

https://wiki.bambulab.com

*Achtung:

- Bei der Verwendung des AMS empfehlen wir die Verwendung von Bambu-Filament, welches gründlich auf seine Funktion mit dem AMS getestet wurde.
- Bitte stellen Sie sicher, dass Sie weiche Materialien wie TPU oder feuchtes PVA vermeiden, da sie das AMS blockieren können.
- AMS unterstützt Spulenbreiten von 50 mm bis 68 mm. Wir empfehlen dringend, Filament mit Kunststoffspulen zu verwenden. Stellen Sie vor verwendung sicher, dass Ihre spulen korrekt in das AMS passen. Wenn Sie Kartonspulen verwenden wollen, raten wir dringend dazu, einen Spulenadapter zu verwenden, um das Risiko von Durchrutschen und Ablagerungen im AMS zu verringern.
- Wenn Sie Probleme mit bestimmten Filamenten haben, teilen Sie uns dies gerne mit, Damit wir Lösungen zur Verwendung geben können.

Komponenteneinführung



Werkzeugkopf

Touch Screen

Bambu Mikro-Lidar

Luftfilter

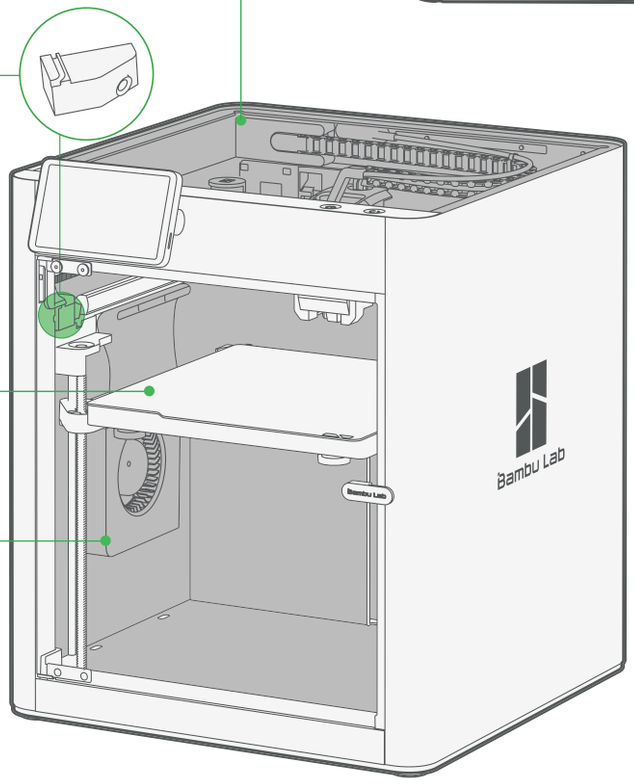
Pause

Bildschirm Aus/An

Kammerheizung

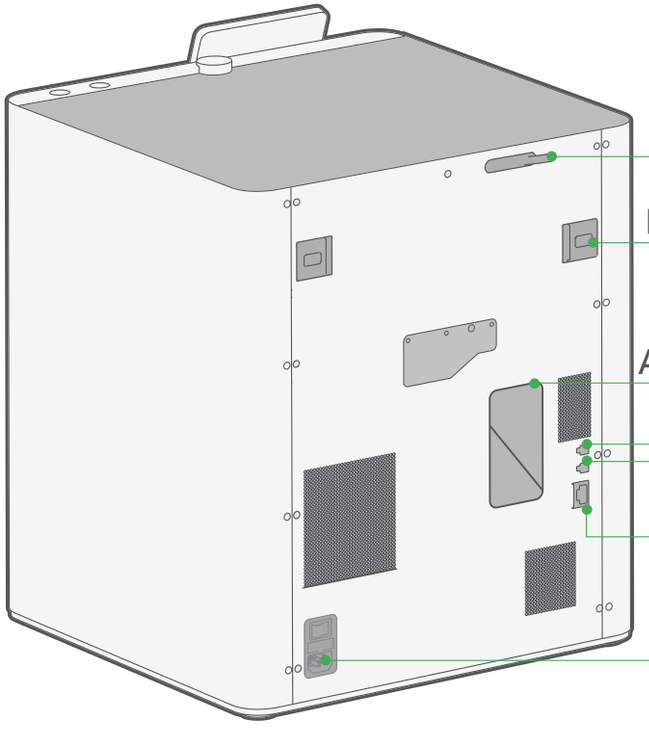
Glasabdeckplatte

Integrierte Kamera



Bauplatte

Hilfs-Bauteilkühlung



PTFE-Rohr

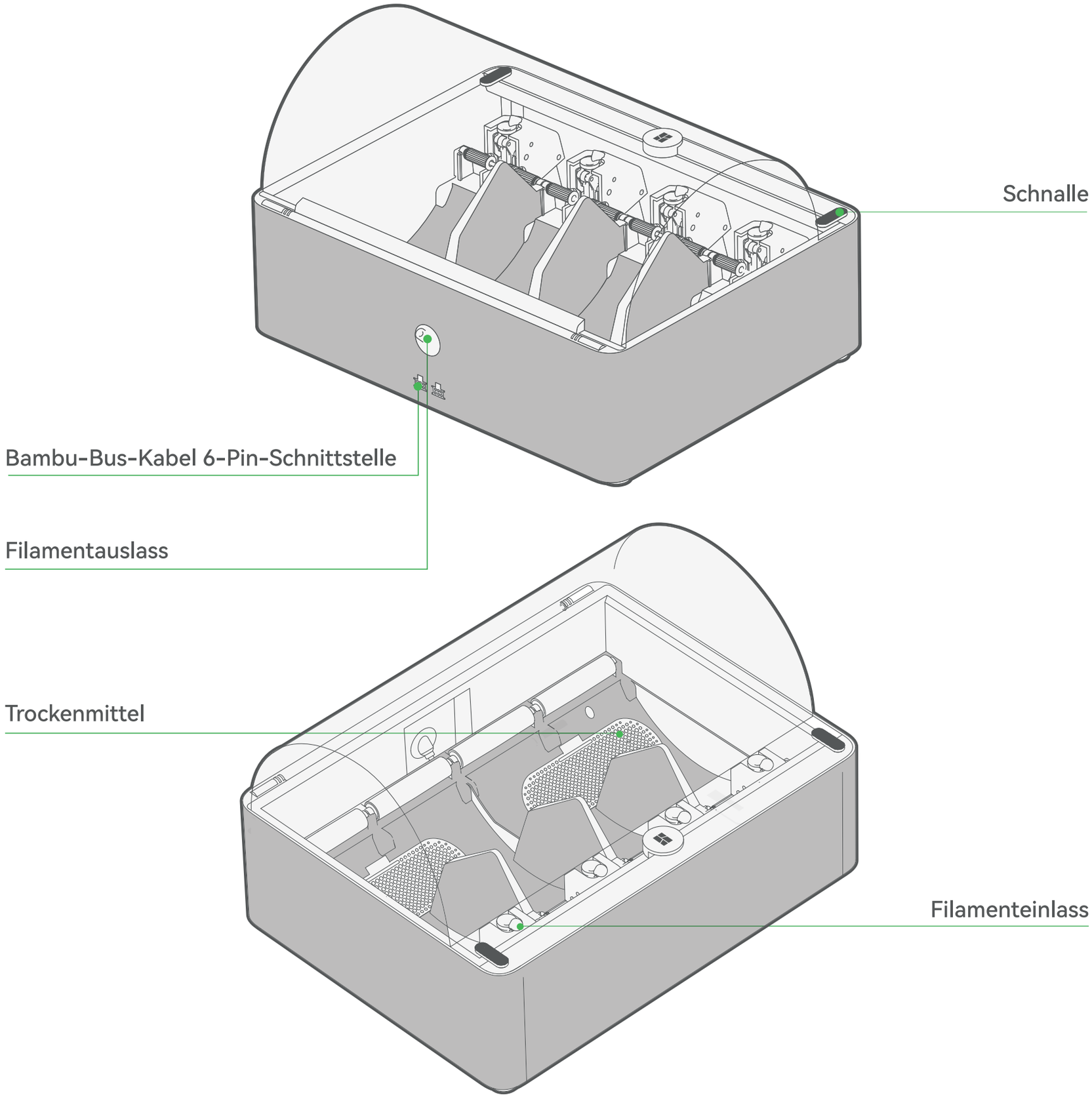
Riemenspanner

Auswurfschacht

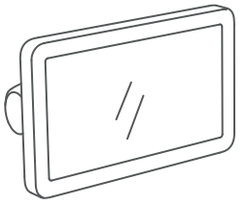
Bambu Bus Port 4-Pin

Ethernet-Anschluss

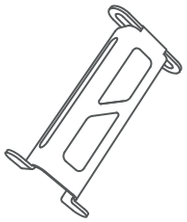
Netzstecker


Schnalle
Bambu-Bus-Kabel 6-Pin-Schnittstelle
Filamentauslass
Trockenmittel
Filamenteinlass

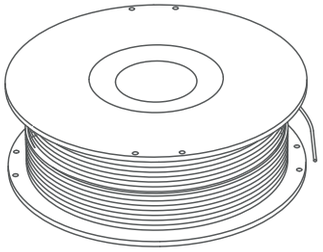
Zubehörspezifikation



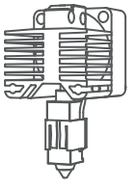
Touchscreen



Spulenhalter

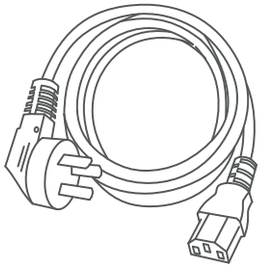


Filament (x3)

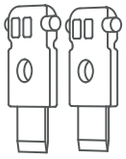


Vollständige Hotend-Baugruppe

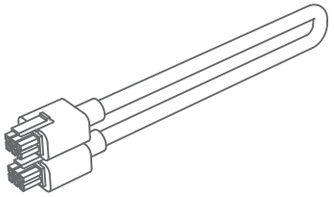
Düsenreinigungspad (x2)



Netzkabel

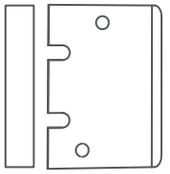


Ersatz-Filament-Schneider (x2)

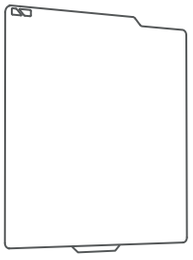


Bambu-Bus-Kabel-6 Pin

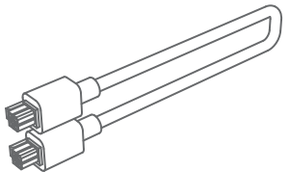
Innensechskantschlüssel H1.5
Innensechskantschlüssel H2



Bambu Schaber



Flexible Bauplatte (vorinstalliert auf Heizbett)

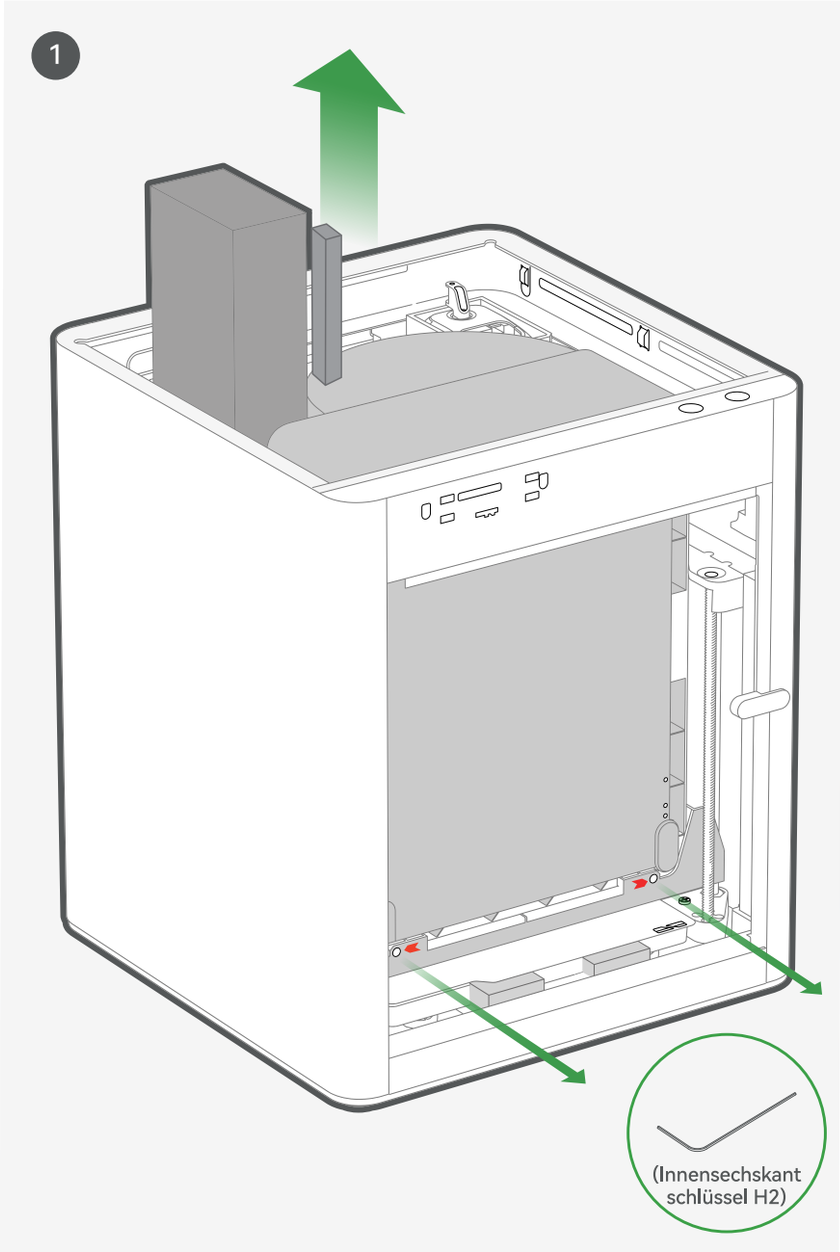


Bambu Bus Kabel-4 Pin

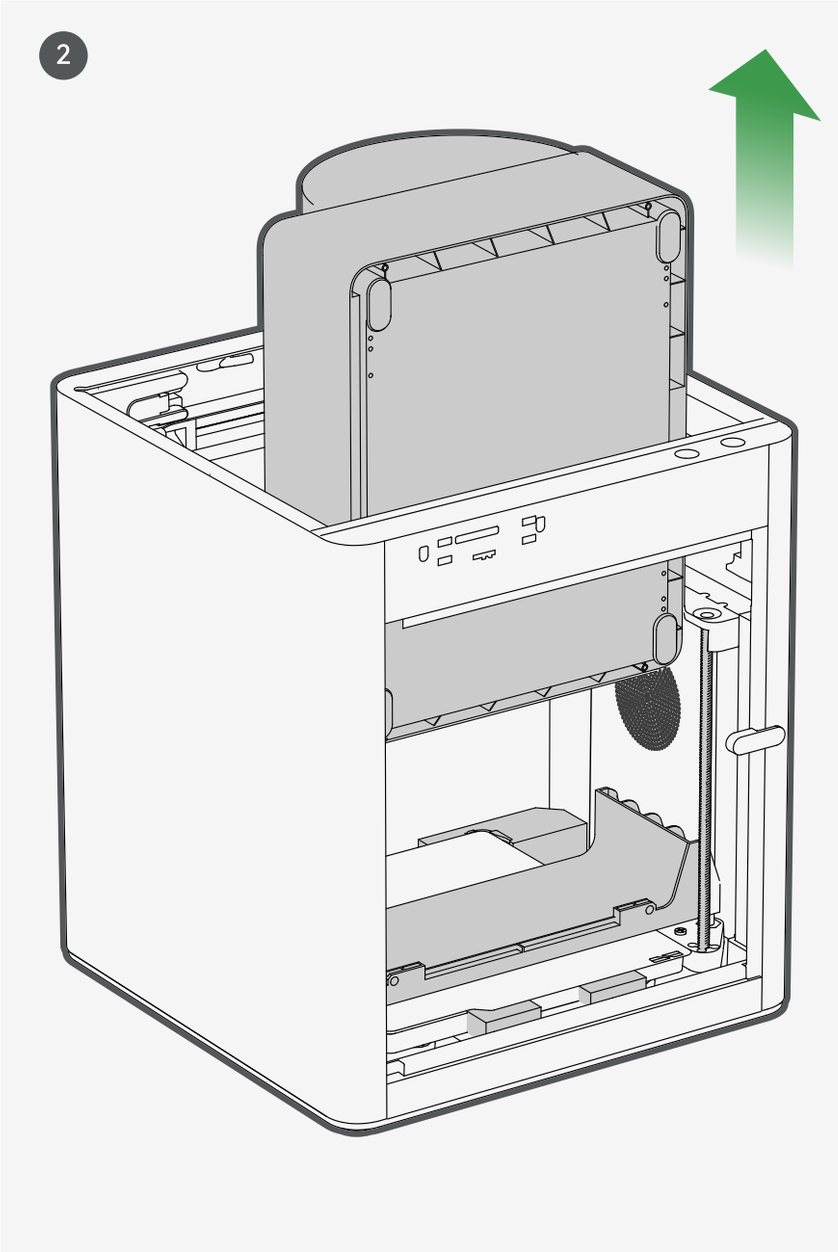
Düsenreinigungsnadel

Kleber für Bauplatte

AMS & Werkzeugkopf entsperren

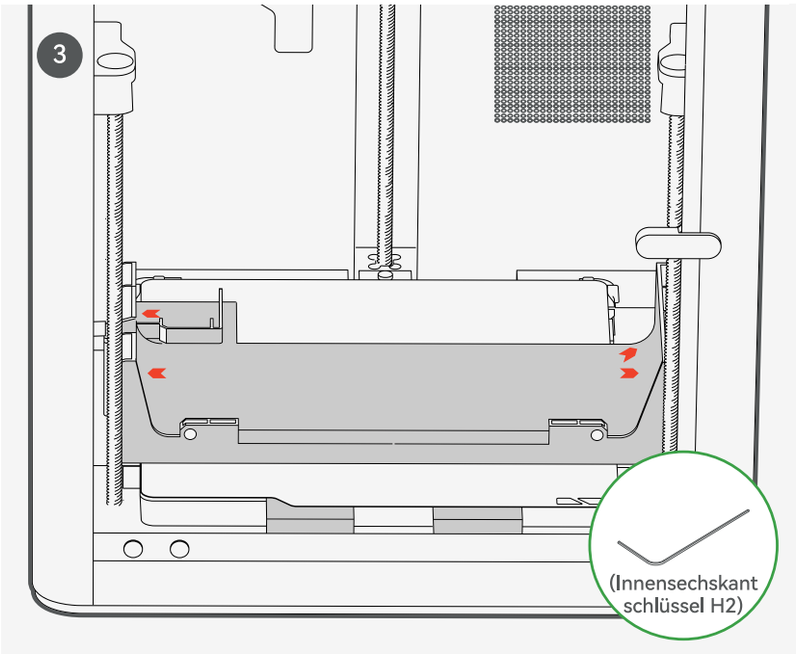


Nehmen Sie die Zubehörbox und die Filamentmuster heraus.

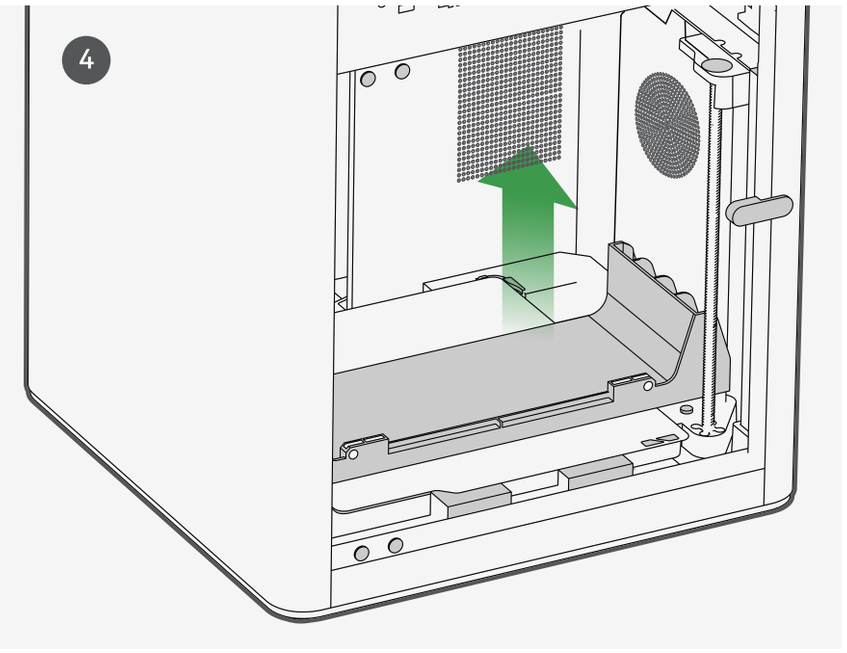


Entfernen Sie das AMS, indem Sie sie es durch die Oberseite herausziehen.

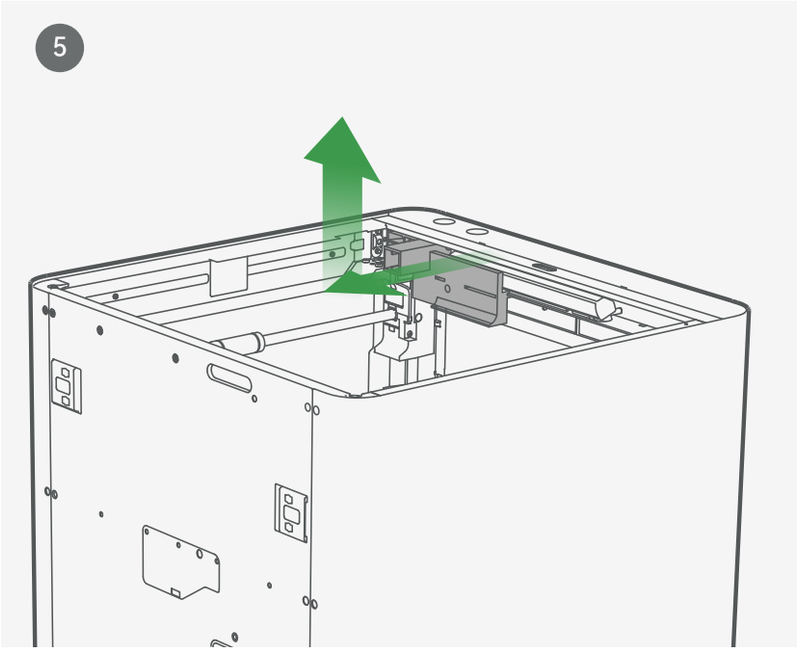
*Wir empfehlen, das kurze Ende des Innensechskantschlüssels zu verwenden, um die Schrauben leichter zu lösen.



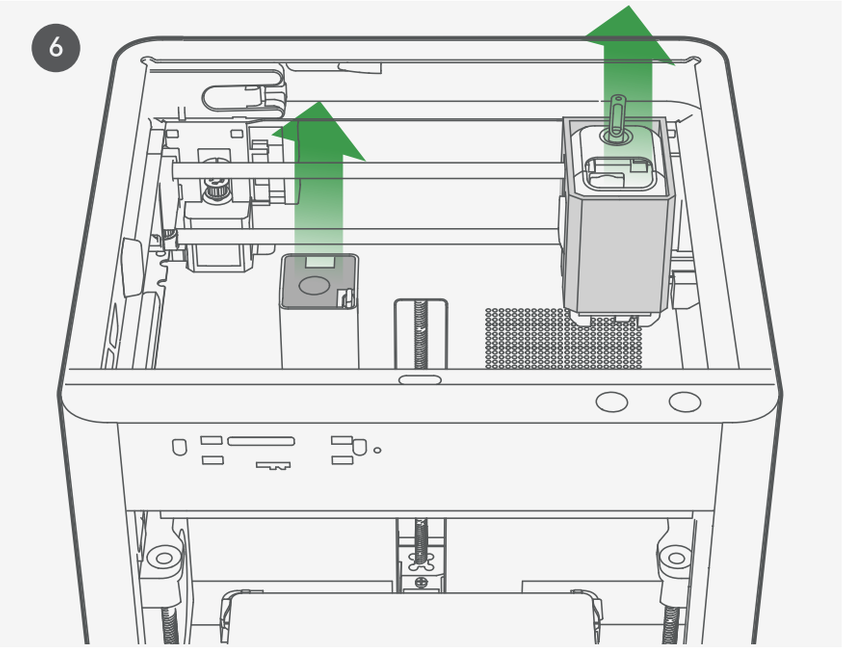
Entfernen Sie die 4 Schrauben, die mit Pfeilen markiert sind.



Nehmen Sie den AMS Transportschutz heraus.

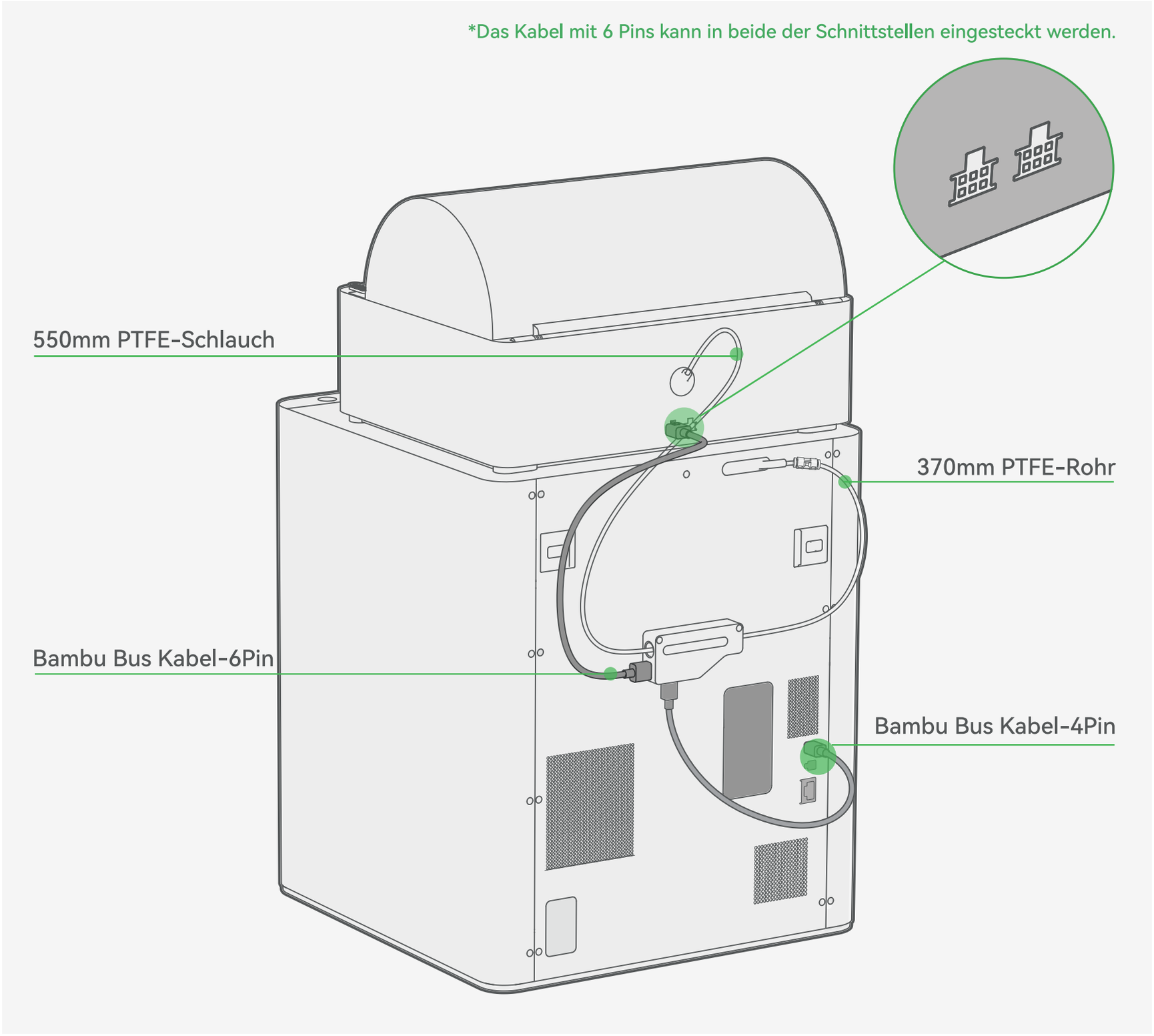


Nehmen Sie die Transportschutz heraus.

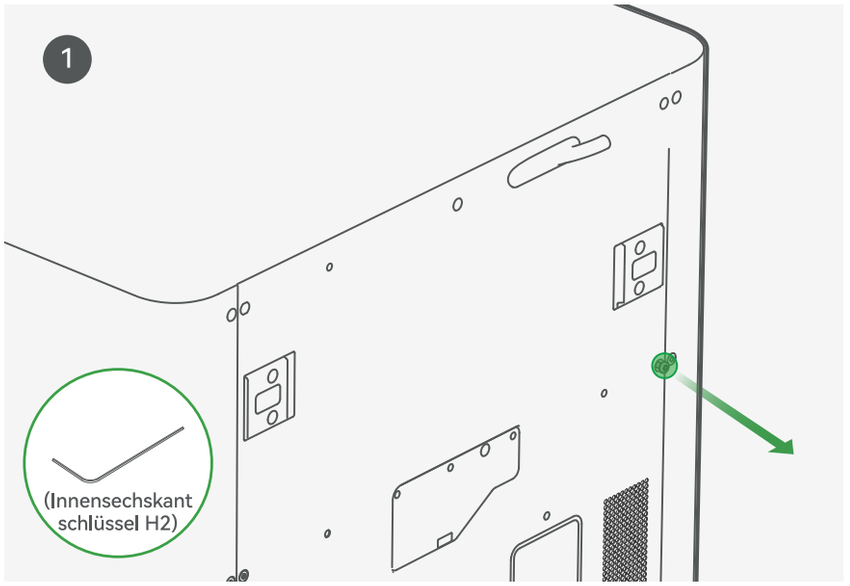


Entfernen Sie den Karton vom Werkzeugkopf.
Entfernen Sie den Schaumstoff aus dem Filamentauslass

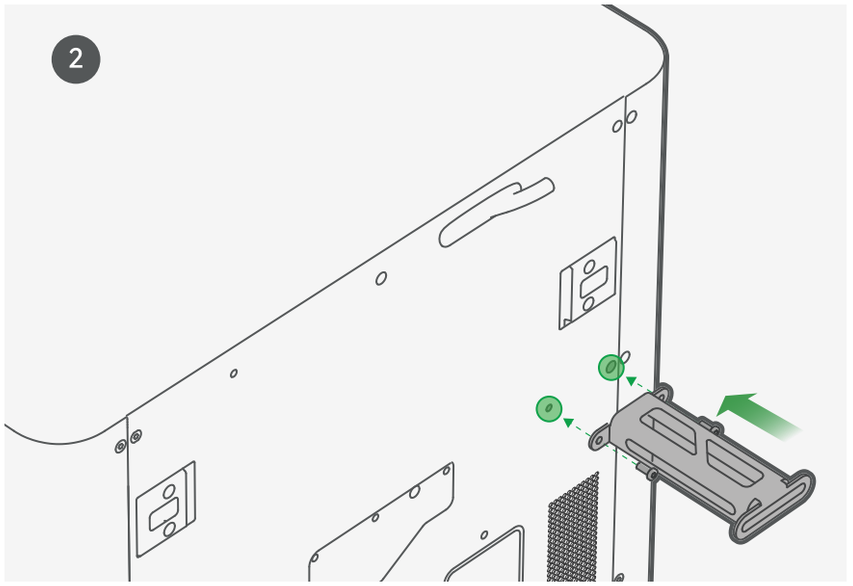
AMS Baugruppe



Spulenhalterung Baugruppe

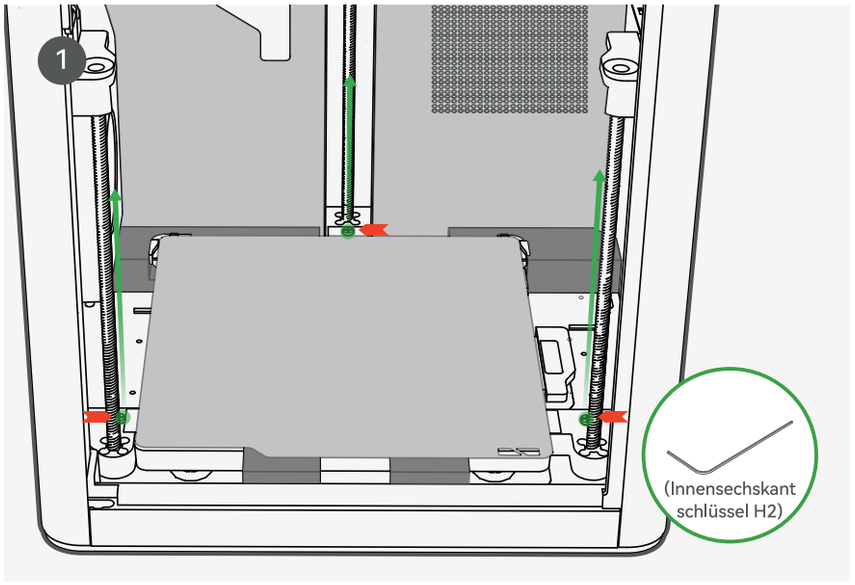


Entfernen Sie die Schraube wie abgebildet mit einem Innensechskantschlüssel H2.

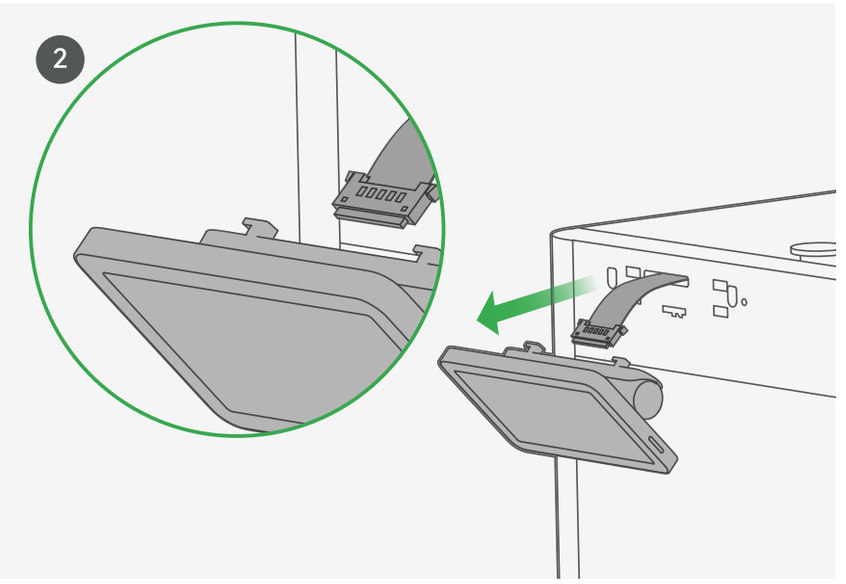


Fixieren Sie den Spulenhalter mit zwei Schrauben aus der Zubehörbox.

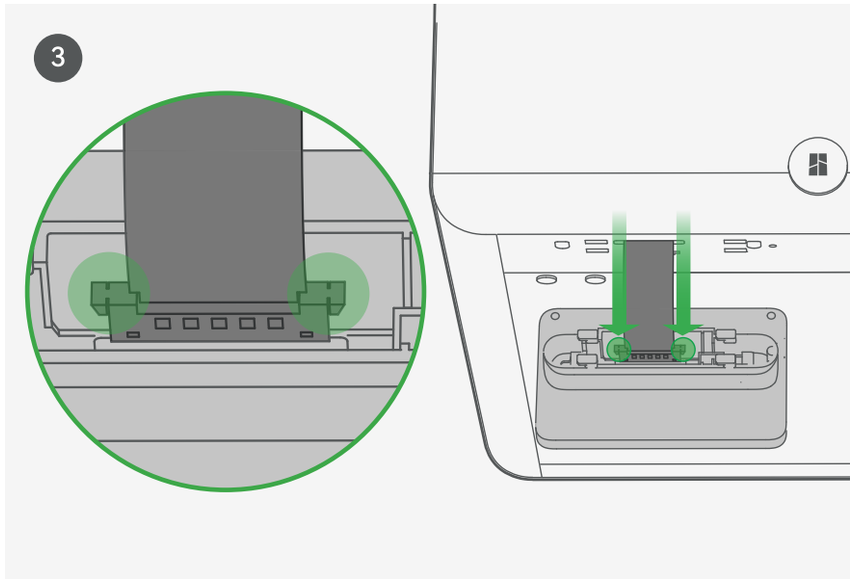
Heizbett lösen und Bildschirminstallation



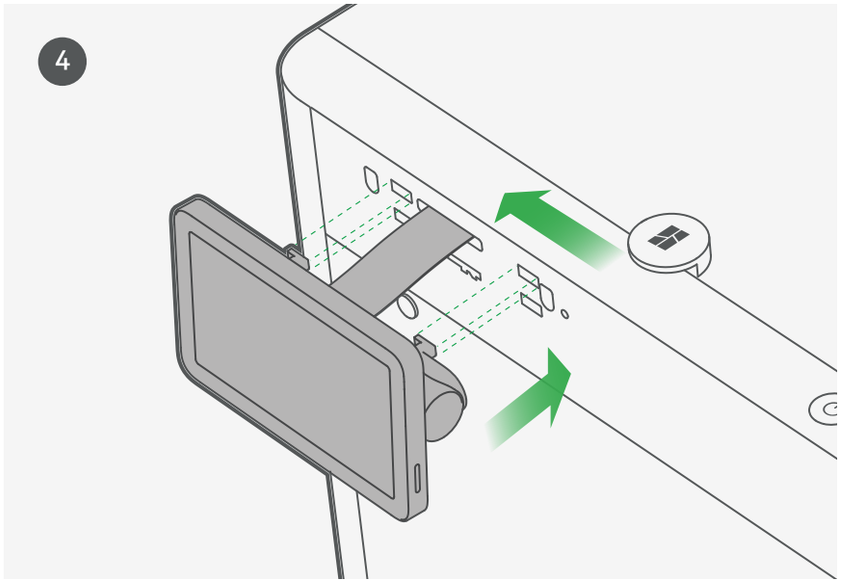
Entfernen Sie die drei Schrauben mit einem Innensechskantschlüssel H2, um das Heizbett zu entsperren.



Ziehen Sie den flexiblen Leiterplattenanschluss (FPC) etwa 50 mm heraus.

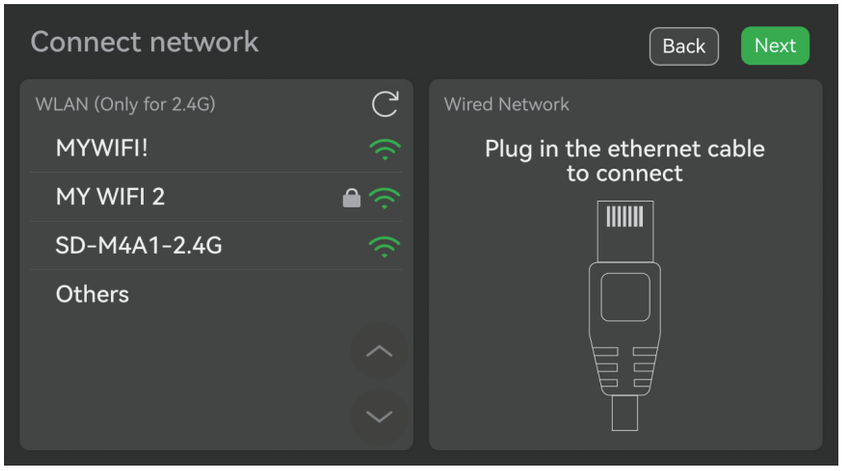


Setzen Sie den FPC in den Anschluss ein, indem Sie das Terminal wie abgebildet schließen.

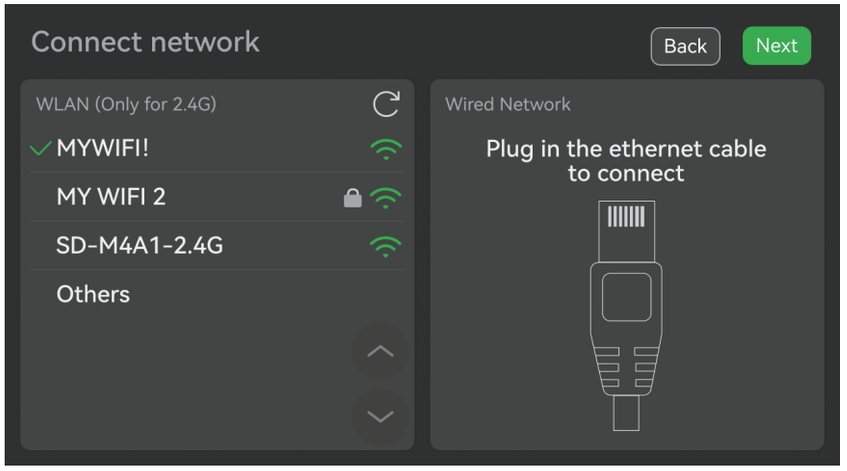


Setzen Sie den Bildschirm wieder in den Steckplatz des Druckers ein und verriegeln Sie ihn, indem Sie ihn nach links schieben.

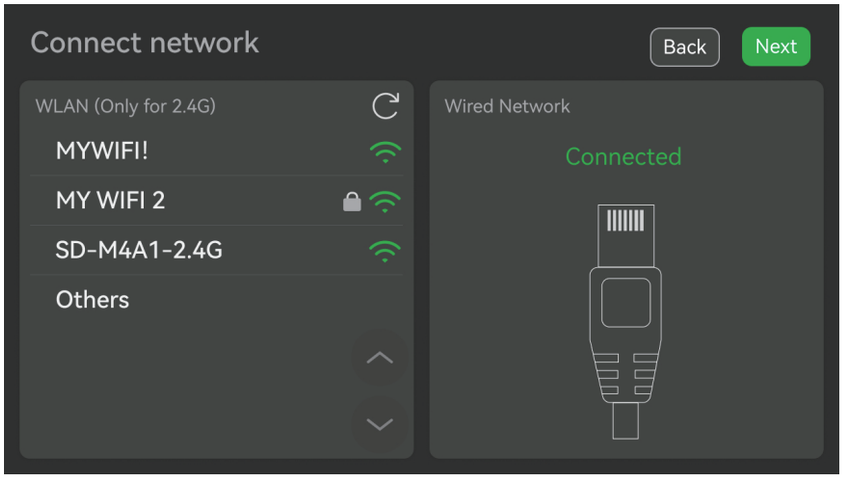
Konnektivität



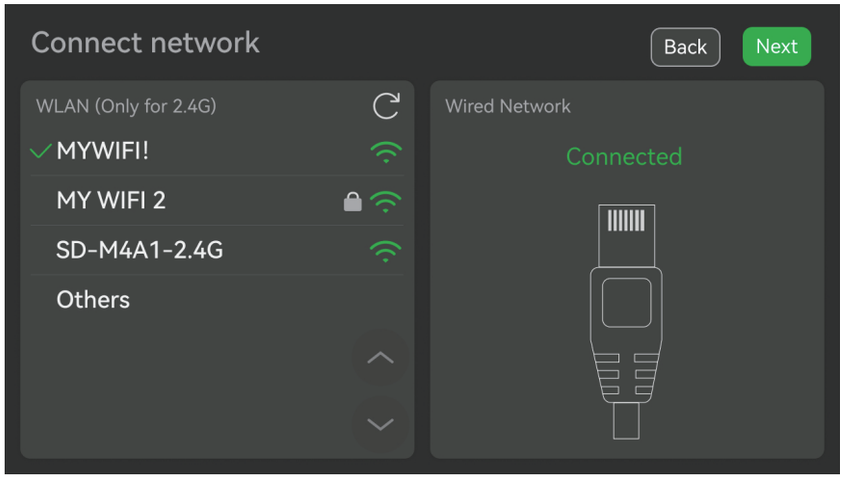
X1E unterstützt jetzt sowohl WLAN als auch kabelgebundene Verbindungen.



WLAN-Verbindung: Wählen Sie Ihr bevorzugtes WLAN aus, um sich damit zu verbinden. Das verbundene WLAN-Netzwerk wird links mit einem Häkchen angezeigt.

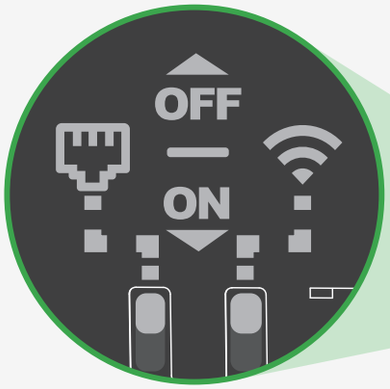


Ethernet-Verbindung: Stecken Sie das Ethernet-Kabel ein, um sich mit Ethernet zu verbinden. Der Verbindungsstatus wird auf dem Bildschirm wie im Diagramm angezeigt.

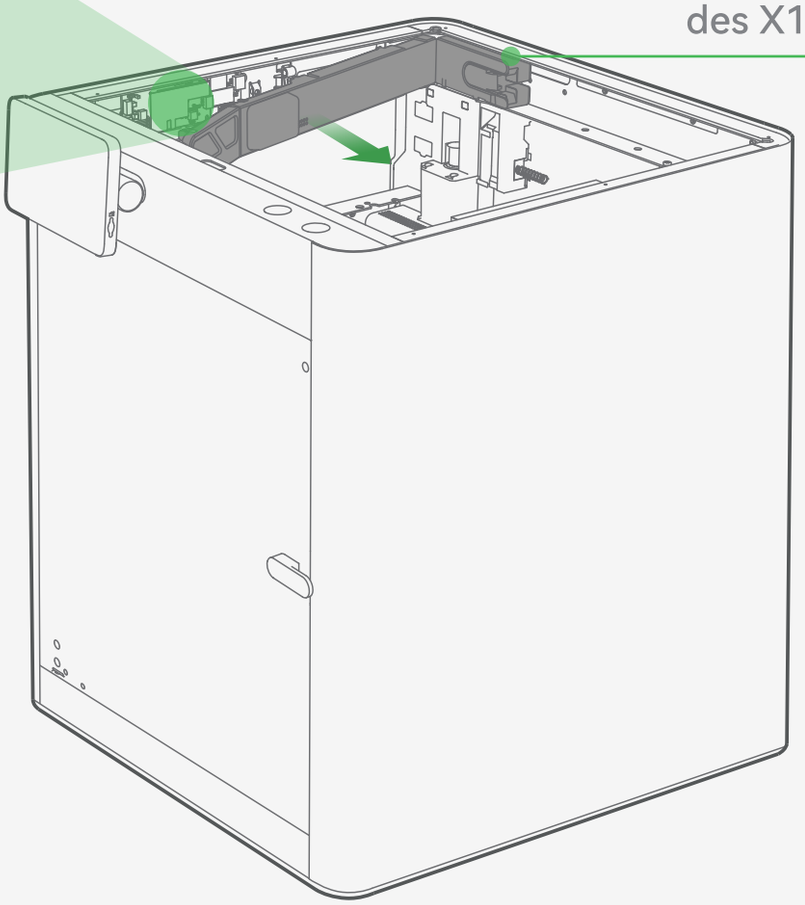


Beide: Sie können sowohl über Wi-Fi als auch über Ethernet eine Verbindung herstellen. (Ethernet-Verbindung hat Priorität)

Netzwerk-Notausschalter



1. Ziehen Sie die Abdeckung auf der linken oberen Seite des X1E-Rahmens ab.

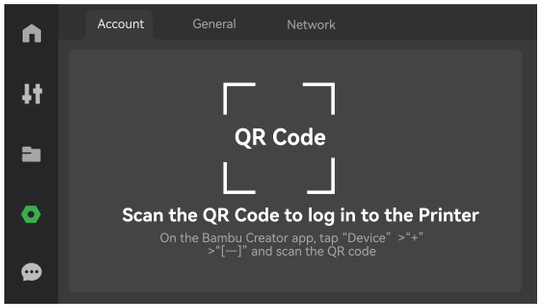


2. Es gibt 2 separat Schalter, um Ethernet und Wi-Fi physisch auszuschalten.

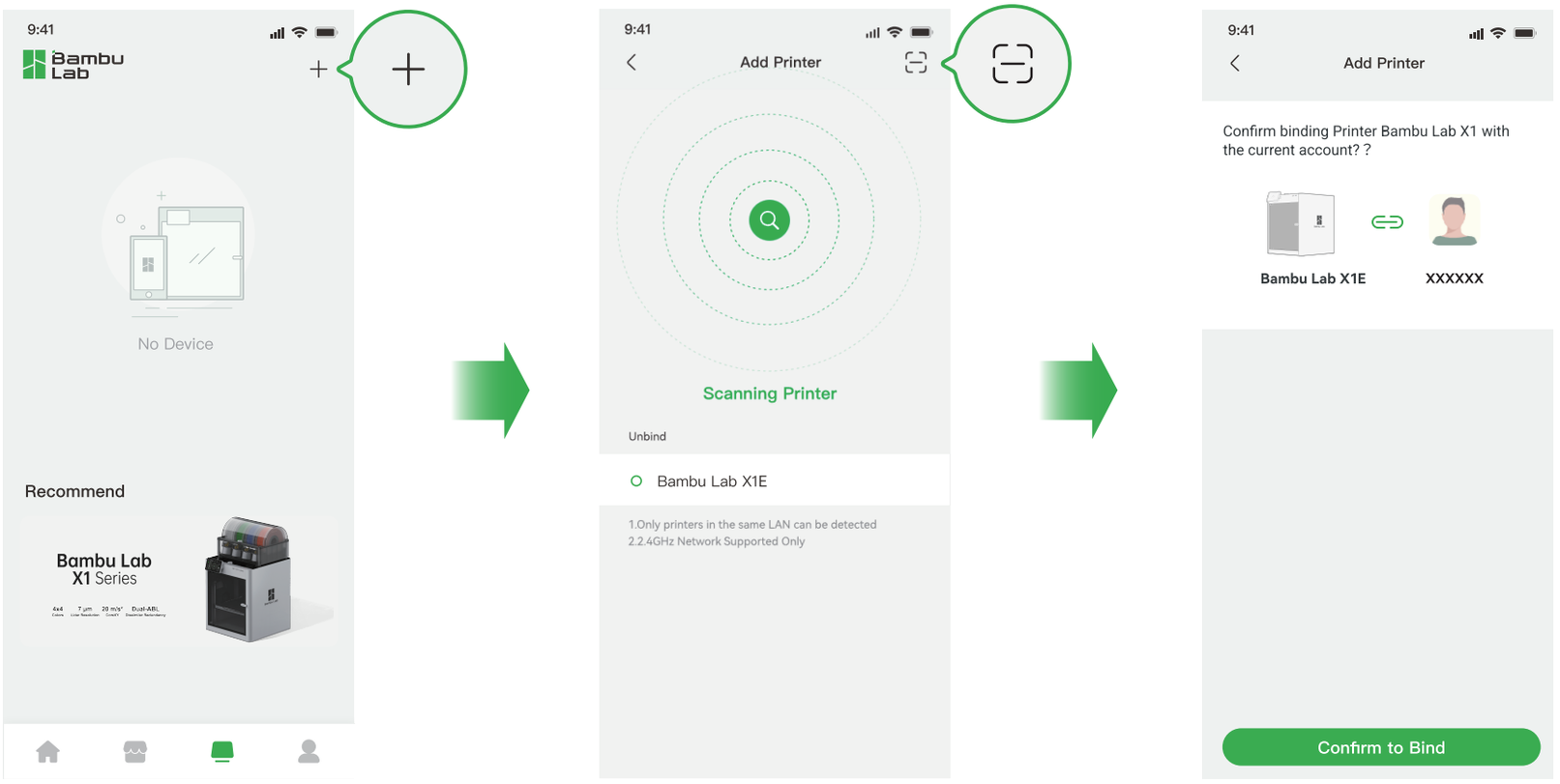
Druckerbindung

1. Lade die Bambu Handy App herunter. Registriere dich und melde dich bei deinem Bambu Lab Konto an.

2. Schließen Sie den Drucker an die Stromversorgung an. Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm, bis Sie zur Seite wie rechts gezeigt gelangen.

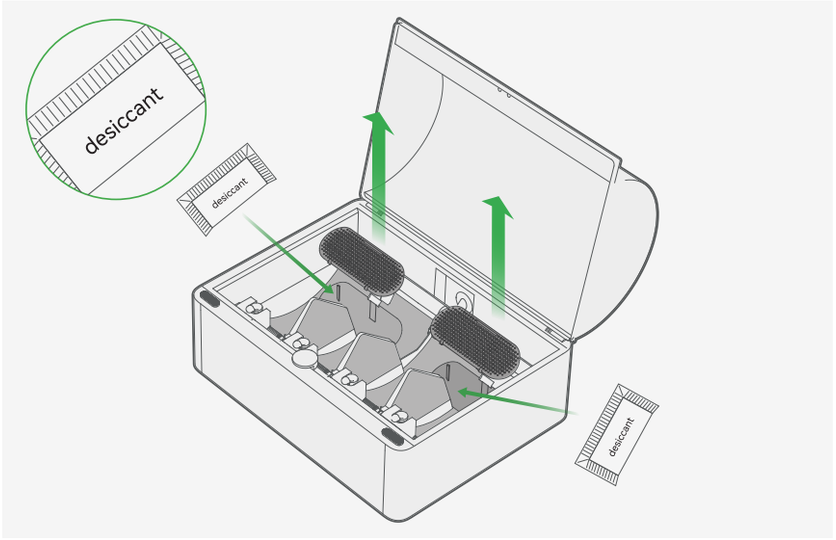


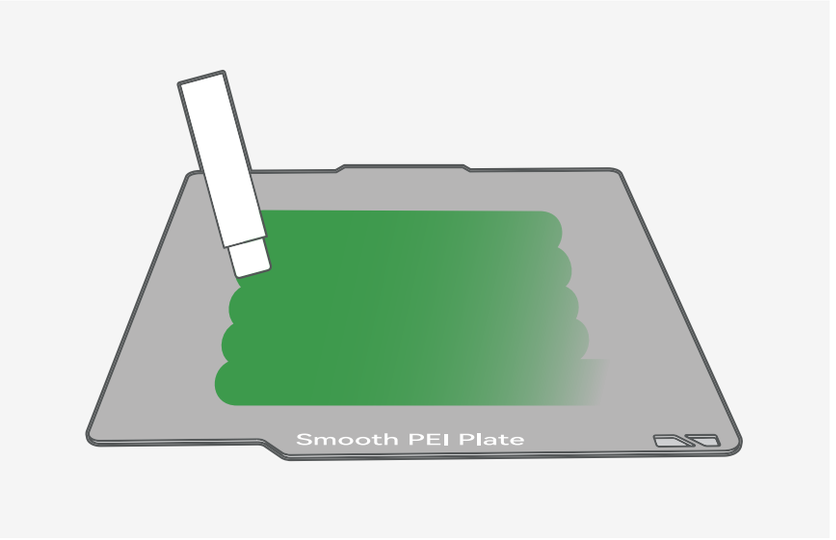
3. Verwenden Sie Bambu Handy, um den QR-Code auf dem Bildschirm zu scannen und Ihren Drucker mit Ihrem Bambu Lab-Konto zu verbinden.



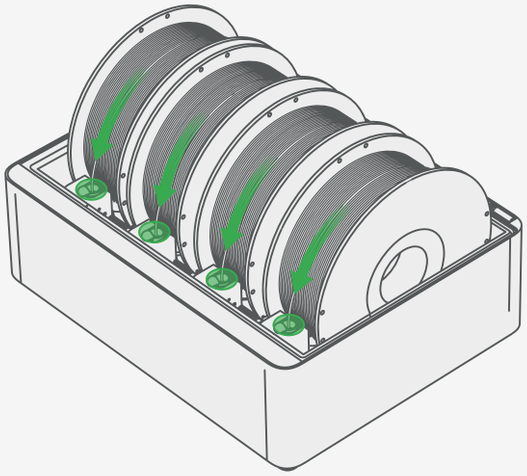
4. Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm, um die erste Kalibrierung abzuschließen. Es ist normal, während des Kalibrierungsprozesses Vibrationen und Geräusche zu hören. ENTFERNEN Sie die Schutzschaumstoffunterlage unter dem Heizbett NICHT, bevor die erste Kalibrierung abgeschlossen ist.

Erster Druck



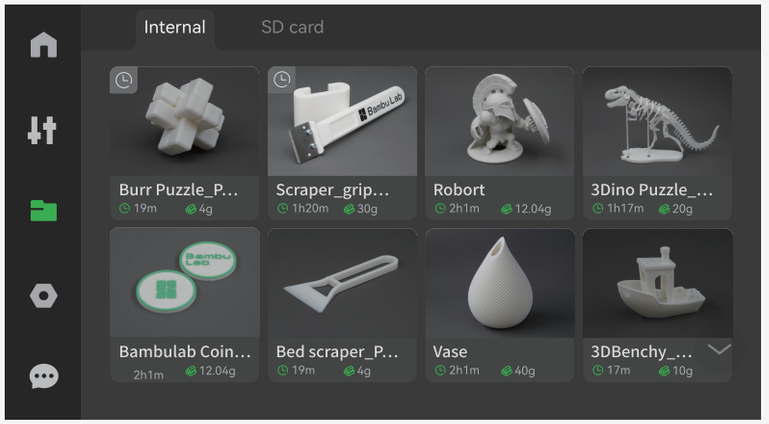


Tragen Sie eine dünnen Schicht Klebstoff auf die Bauplatte auf.



Legen Sie mindestens eine Spule Bambu Filament in den AMS. Schalten Sie die Stromversorgung ein, um den Drucker und den AMS zu starten. Führen Sie das Filament in den Filament-Einlass ein. Das Filament wird automatisch vorgeladen, wenn es erkannt wird.

*Wir empfehlen, zuerst ein Modell in einer einzigen Farbe mit dem mitgelieferten Bambu PLA Basic zu drucken.

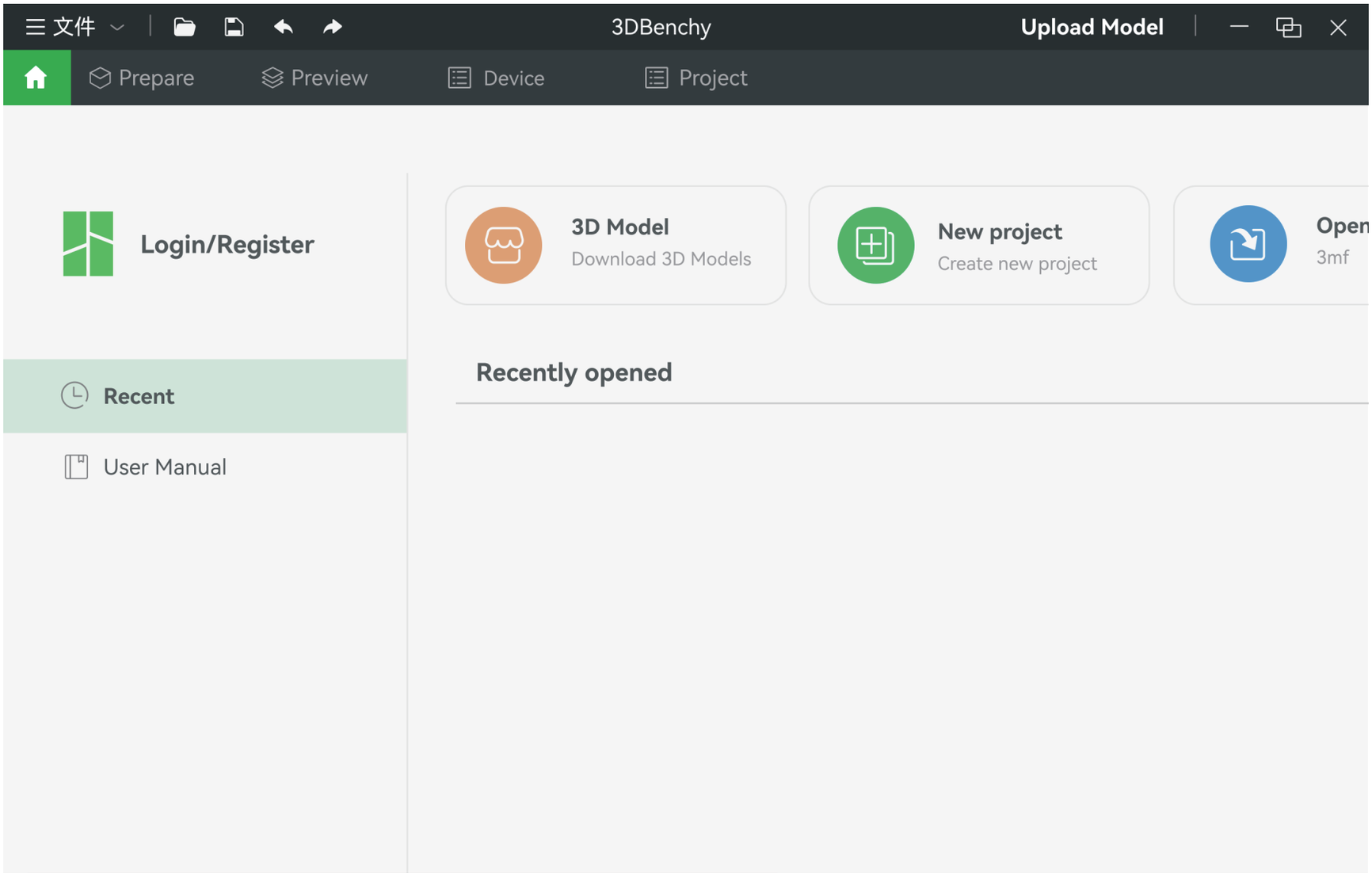


Drücken Sie " " - "intern". Wählen Sie eine Datei aus, um den ersten Druck zu starten.

*Wir empfehlen, eine der vorab geladenen Dateien als ersten Testdruck zu verwenden.

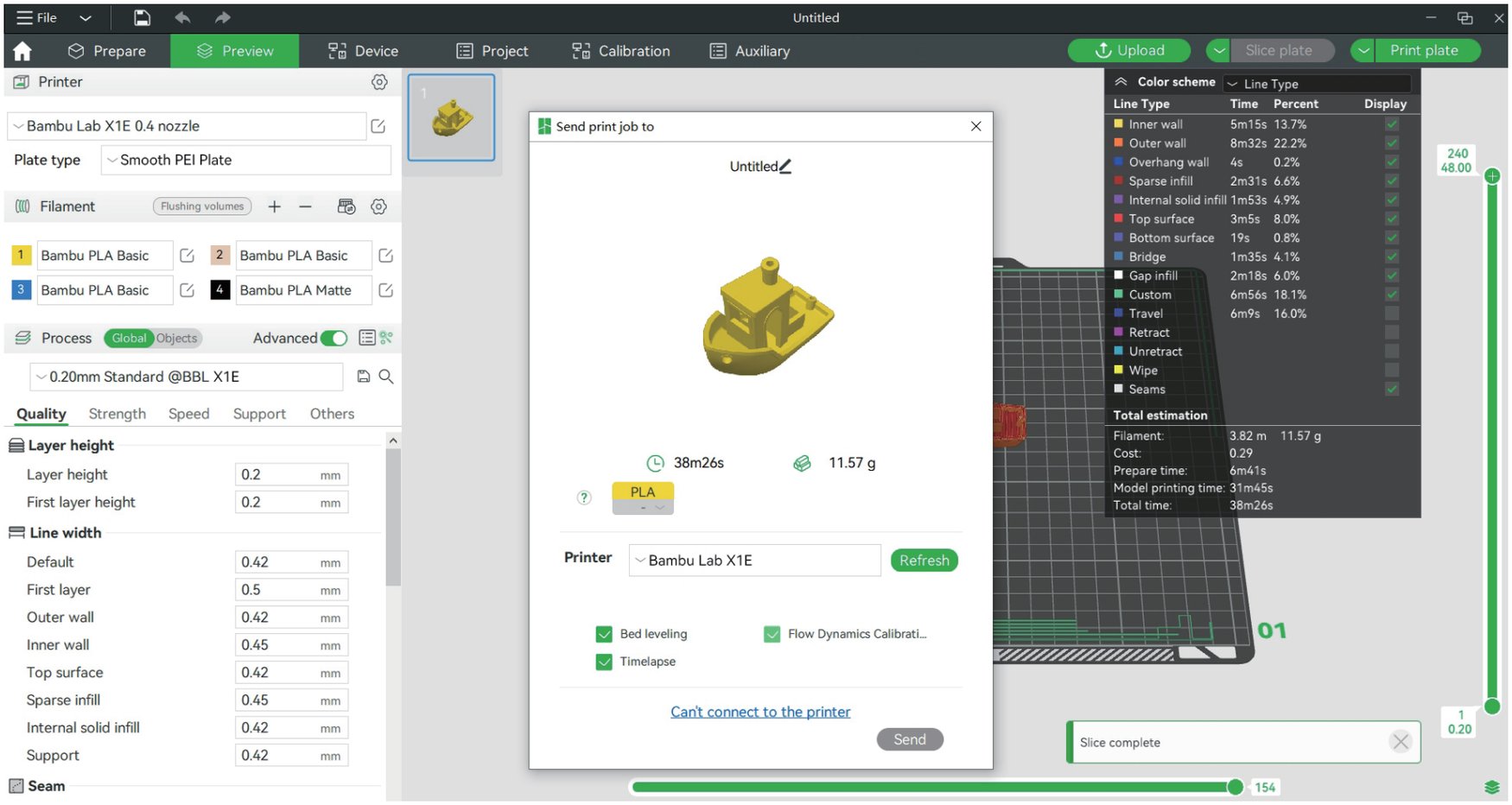
Bambu Studio

Laden Sie Bambu Studio herunter: http://bambulab.com/download



Melden Sie sich bei Bambu Studio mit Ihrem Bambu Lab-Konto an, das auch für den Bambu Online-Shop gilt. Erstellen oder öffnen Sie ein Projekt.

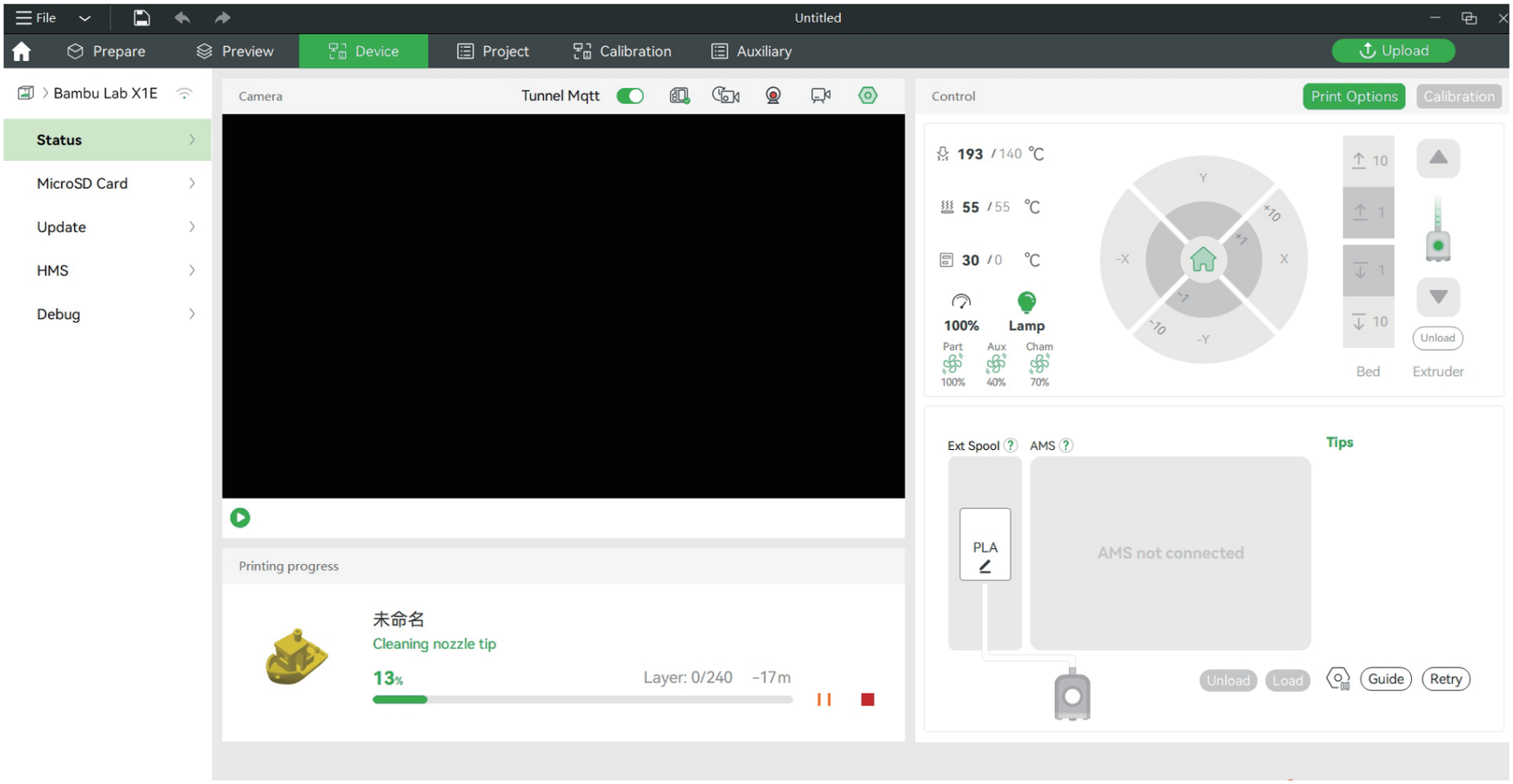
Bambu Studio



Slicen Sie das Modell, wählen Sie Ihren Drucker aus und senden Sie das Modell zum Druck.

*Wir empfehlen, vor jedem Druck eine Nivellierung des Bettes durchzuführen und nach dem Wechseln des Filaments eine Durchflusskalibrierung durchzuführen.

Bambu Studio



"Während des Druckens können Sie Ihren Druck fernüberwachen oder den Druck auf der "Geräte" -Schnittstelle pausieren/stoppen.

*Die Live-Ansicht kann nur angezeigt werden, wenn eine Kamera montiert ist."

Bambu Studio
Bambu Handy

https://bambulab.com/download

Spezifikation

Item		Specification
		X1E
Printing Technology		Fused Deposition Modeling
Body	Build Volume(W×D×H)	256*256*256 mm^3
	Chassis	Steel
	Shell	Aluminum & Glass
Supported Filament	PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH	Optimal
	ABS, ASA, PC, PA, PET	Superior
	Carbon/Glass Fiber Reinforced PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA	Superior
	PPA-CF/GF, PPS, PPS-CF/GF	Ideal
Heating	Active Chamber Heating	Yes
	Maximum Chamber Control Temperature	60℃
Air Purification	Pre-filter Grade	G3
	HEPA Filter Grade	H12
	Activated Carbon Filter Type	Coconut Shell Granulated
	VOC Filtration	Optimal
	Particulate Matter Filtration	Yes
Network Control	Ethernet	Yes
	Wireless Network	Wi-Fi
	Network Kill Switch	Wi-Fi & Ethernet
	Removable Network Module	Yes
	802.1X Network Access Control	Yes
Cooling	Part Cooling Fan	Closed Loop Control
	Hot End Fan	Closed Loop Control
	Control Board Fan	Closed Loop Control
	Chamber Temperature Regulator Fan	Closed Loop Control
	Auxiliary Part Cooling Fan	Closed Loop Control
Hot bed	Build Plate	Flexible Steel Plate
	Build Plate Surface (Included)	Bambu Smooth PEI Plate
	Build Plate Surface (Optional)	Bambu High Temperature Plate, Bambu Textured PEI Plate, Bambu Cool Plate
	Max Build Plate Temperature	110℃@220V， 120℃@110V
Speed	Max Speed of Tool Head	500 mm/s
	Max Acceleration of Tool Head	20 m/s^2
	Max Hot End Flow	32 mm^3/s @ABS(Model: 150*150mm single wall; Material: Bambu ABS; Temperature: 280℃)

Tool Head	Hot End	All-Metal
	Extruder Gears	Hardened Steel
	Nozzle	Hardened Steel
	Max Hot End Temperature	320 ℃
	Nozzle Diameter (Included)	0.4 mm
	Nozzle Diameter (Optional)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Filament Cutter	Yes
	Filament Diameter	1.75 mm
Sensors	Bambu Micro Lidar	Yes
	Chamber Monitoring Camera	1920*1080 Included
	Door Sensor	Yes
	Filament Run Out Sensor	Yes
	Filament Odometry	Optional with AMS
	Power Loss Recover	Yes
Physical Dimensions	Dimensions	389*389*457mm
	Net Weight	16kg
Electrical Requirements	Voltage	100-240 VAC， 50/60 Hz
	Max Power	1400W@220V，750W@110V
Electronics	Display	5-inch 1280*720 Touch Screen
	Storage	4GB EMMC and Micro SD Card Reader
	Control Interface	Touch Screen, APP, PC Application
	Motion Controller	Dual-Core Cortex M4
	Application Processor	Quad ARM A7 1.2 GHz
	Neural-Network Processing Unit	2 Tops
Software	Slicer	Bambu Studio Support third party slicers which export standard G-code such as SuperSlicer, PrusaSlicer and Cura, but certain advanced features may not be supported.
	Slicer Supported OS	MacOS, Windows
Wi-Fi	Frequency Range	2412 MHz - 2472 MHz (CE) 2412 Mhz - 2462 MHz (FCC) 2400 MHz - 2483.5 MHz (SRRC)
	Transmitter Power（EIRP）	≤ 21.5 dBm (FCC) ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocol	IEEE 802.11 b/g/n
Ethernet	Socket	RJ45
	Speed	100 Mbps / Full Duplex
Laser（CLASS 1）	Wavelength	850 nm、850 nm
	Maximum Output of Laser Radiation	< 0.778 mW

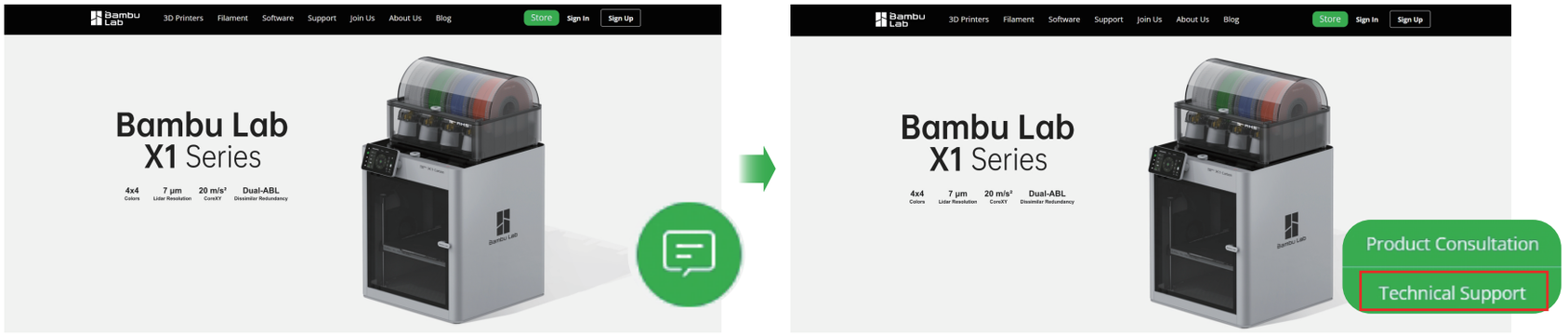
Kundensupport

Bitte besuchen Sie das Bambu Lab Wiki für weitere Einrichtungs- und Wartungstutorials.
https://wiki.bambulab.com/en/home

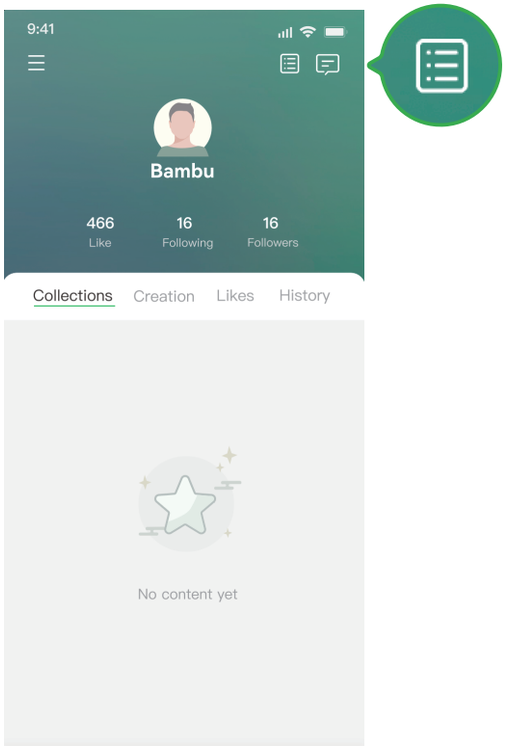
Bambulab Wiki

Wenn Sie Unterstützung benötigen, versuchen Sie bitte eine der beiden Methoden:

Methode 1: Erstellen Sie ein Support-Ticket auf der offiziellen Website



Ansatz 2: Erstellen Sie ein Support-Ticket in der Bambu Handy App



Bambu Lab

Viel Spaß!

www.bambulab.com