



UltiMaker S8 Secure

USP25-SN, 61-237331-S

NNO: 3612171314219

Produktdatenblatt



Bewährte Leistung, erweitert um gehärtete Sicherheitsfunktionen – hergestellt in der EU.

Der UltiMaker S8 Secure bietet bis zu 4× höhere Produktivität als sein Vorgänger – bei gleichzeitig verbesserter Druckqualität. Dank UltiMaker Cheetah, leistungsstarken Print Cores und optimierter Materialzuführung lassen sich komplexe Multi-Material-Teile schneller fertigen. Air-gapped-Betrieb, manipulationssichere Hardware und NATO-konforme Standards sichern volle Kontrolle und Einsatzbereitschaft.

- ✓ **Bis zu 4× höhere Produktivität:** Angetrieben durch den Cheetah Motion Planner und High-Flow-Hardware druckt der S8 Secure bis zu 4× schneller als der S7 – bei voller Air-Gap- und NATO-Konformität.
- ✓ **Branchenführender Multi-Material-Druck:** Drucken Sie komplexe Multi-Material-Teile schnell und präzise. Die duale Extrusion und die High-Flow print cores gewährleisten Spitzenleistung für jede Anwendung.

- ✓ **Gestützt auf jahrelange Erfahrung:** UltiMaker S8 Secure baut auf über einem Jahrzehnt 3D-Druck-Expertise auf. Er liefert bewährte Leistung und hohe Erfolgsraten mit den Sicherheitsanforderungen.
- ✓ **Das größte offene system der welt:** UltiMaker bietet eine breite materialflexibilität in einer sicheren, luftisolierten plattform, die für die verteidigung entwickelt wurde.
- ✓ **Nahtlose Integration:** Ein vollständig integriertes Ökosystem sorgt für zuverlässige Nutzung bei höchsten Sicherheitsanforderungen.
- ✓ **Fertigung in Europa:** Hergestellt in den Niederlanden mit Air-Gapped-Betrieb und manipulationssicherer Hardware für kritische Umgebungen.
- ✓ **Projekte schneller erledigen:** UltiMaker S8 Secure steigert die Produktivität mit bis zu 4× schnelleren Druckgeschwindigkeiten – entwickelt für anspruchsvolle Projekte in sicheren Umgebungen.

Das UltiMaker-Ökosystemangebot



3D-Drucker, die funktionieren
Unsere preisgekrönten 3D-Drucker sind robust, zuverlässig und einfach zu bedienen. Sie liefern immer wieder hochwertige Teile. Sie wurden für den 24/7-Betrieb entwickelt und getestet und ermöglichen es Ihnen, die gewünschten Ergebnisse schneller und einfacher zu erzielen.



Software für Industrie 4.0
UltiMaker Cura wird von Millionen von Anwendern in 14 Sprachen verwendet und lässt sich über UltiMaker Marketplace-Plugins in jeden Workflow integrieren. Skalieren Sie die Produktion und den digitalen Vertrieb mit der UltiMaker Digital Factory.



Riesige Materialauswahl
Die UltiMaker S-Serie bietet die größte Materialauswahl auf dem Markt. Wählen Sie über unsere Material Alliance das perfekte Filament für Ihre Anwendung – von 2 fortschrittlichen Polymeren bis hin zu Kohlefaser-Verbundwerkstoffen.



Erfolgsorientierter Support
Wo auch immer Sie sich auf der Welt befinden, der UltiMaker-Support ist in Ihrer Nähe. Unser globales Netzwerk von Servicepartnern bietet professionelle Installation, Schulung und Wartung in Ihrer Sprache und Zeitzone.

UltiMaker S8 Secure Spezifikationen

Drucker- und Druckeigenschaften	Technologie	Fused deposition modeling (FDM)
	Druckkopf	Dual-Extrusionskopf mit automatischem Düsenhubsystem, Fluterfassung und induktiver Sondierung
	Zuführertyp	Doppelgreiferzuführung mit Spannungseinstellung, Freigabefunktion und Filamentvorschubsteuerung
	Bewegungsplaner	Reibungslose, präzise Drucke mit UltiMaker Cheetah – dem einzigen Motion Planner mit Ruckbegrenzung, Kontinuität dritter Ordnung und Eckenglättung
	Filamentdurchmesser	2,85 mm
	Kompatible Materialien	PLA, Tough PLA, PETG, ABS, PET CF, Nylon CF Slide, Nylon, CPE, CPE+, PC, TPU 95A, PVA, Breakaway; auch ASA und flammhemmende Filamente (Drittanbieter)
	Kompatible print cores	AA+0.4 (enthalten). Unterstützt CC+, BB und DD (separat erhältlich). Ältere AA und CC mit vorgeschlittenen Aufträgen nutzbar
	Düsentemperatur	bis zu 340 °C mit CC+ Print Cores
	Maßhaltigkeit	± 0,15 mm ± 0,15 % der Nennlänge des Merkmals. (abhängig von Geometrie, Material und Maschine)
	Bauplatte	Beheizte, flexible PEI-Platte bis 120 °C
	Bauvolumen (xyz)	330 × 240 × 300 mm
	Bauvolumen-Temperatur	Geschlossenes Bauvolumen < 50 °C, offene Temperaturregelung
	Schichtauflösung	60 - 400 Mikrometer (abhängig von Core-Düse und Profil)dem Druckprofil)
	Extrusionsfluss	Bis zu 35 mm³/s
	Max. XY-Geschwindigkeit/Beschleunigung/Ruck	bis 500 mm/s, 50.000 mm/s², 100.000.000 mm/s³
	Air Manager	EPA-Filter entfernt bis zu 95 % der ultrafeinen Partikel (UFPs)
	Materialhandhabung	Doppelspulenhalter mit NFC-Erkennung
	Betriebsgeräusch	< 50 dBA
	Anzeige	Reaktionsschnelles Farb-Touchscreen
	System-on-Module	ARM Cortex Quadcore mit 1,8 GHz
	Echtzeitsteuerung	ARM Cortex-M7, 600 MHz
Physische Abmessungen	Konnektivität (Air-Gapped)	LAN: Gigabit Ethernet. Optional: USB: 2.0
	Fertigungsdetails	Herstellung und Elektronik in der EU geflasht
	Abmessungen	495 × 585 × 800.5 mm (inkl. Spulenhalter)
	Versandabmessungen	600 × 620 × 910 mm
Umgebungsbedingungen	Nettogewicht	30 kg
	Versandgewicht	39 kg
	Betriebstemperatur	15 °C - 32 °C, 10 - 90 % r. F., nicht kondensierend
Software	Betriebstemperatur	0 °C - 32 °C, 10 - 90 % r. F., nicht kondensierend
	Druckvorbereitung	UltiMaker Cura 5.10 oder neuer, Cura Cloud (ohne Installation)
	Druckermanagement	UltiMaker Digital Factory
	Unterstützte Betriebssysteme	Windows, MacOS, Linux
Sicherheit und Konformität	Zertifizierungen/DoC's	CE, UKCA, FCC, cDEKRAus – sichere, unbeaufsichtigte Nutzung. Vollständige Übersicht auf der UltiMaker S Series Sicherheits- und Konformitätsseite .
	Garantie	24 Monate

Kompatibles Zubehör



AA+ und CC+ print cores
Schnellwechseldüsen für höheren Durchsatz.



Material Station
Vereinfachtes und automatisiertes Materialhandling.



Entdecken Sie die Vorteile auf ultimaker.com/s8-secure