

Castable Wax

Scharfe Details und sauberer Guss

Castable Wax Resin ist ein Photopolymer mit 20 Prozent Wachsanteil für zuverlässigen Guss ohne Aschegehalt, das vollständig ausbrennt. Es bildet filigrane Details genau ab und liefert genau die glatten Oberflächen, für die Stereolithografie-3D-Druck bekannt ist.



FLCWPU01

* Die Verfügbarkeit kann regionsabhängig sein.

Erstellt am 07. 05. 2018

Überarbeitung 01 07. 05. 2018

Nach unserer Kenntnis sind die angegebenen Informationen korrekt. Dennoch übernimmt Formlabs Inc. keine explizite oder implizite Garantie für die Genauigkeit der Ergebnisse, die durch die Nutzung erzielt werden.

	METRISCH ¹	IMPERIAL ¹	METHODE
	Grün ²	Grün ²	
Zugeigenschaften			
Maximale Zugfestigkeit	12 MPa	1680 psi	ASTM D 638-10
Zugmodul	220 MPa	32 ksi	ASTM D 638-10
Bruchdehnung	13%	13%	ASTM D 638-10
Ausbrenneigenschaften			
Biegebruchfestigkeit	249 °C	480 °C	ASTM E 1131
Biegemodul	0,0 - 0,1%	0,0 - 0,1%	ASTM E 1131

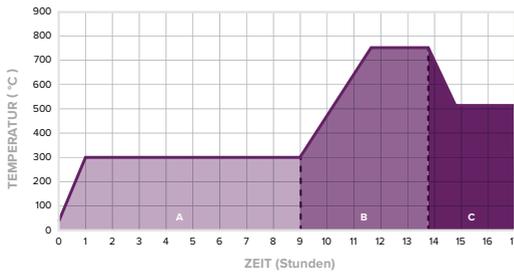
¹ Materialeigenschaften können abhängig von Druckgeometrie, Druckausrichtung, Druckeinstellungen und Temperatur variieren.

² Die Daten wurden von Teilen gewonnen – gedruckt mit dem Form 2 bei 50 µm mit den Einstellungen „Fine Detail (feine Details)“ für Castable Resin, anschließend folgte ein Waschvorgang ohne Nachhärtung.

STANDARD-AUSBRENNZEITPLAN

Der Standard-Ausbrennzeitplan ist so gestaltet, dass er die höchstmögliche Einbettungsfestigkeit und das vollständige Ausbrennen auch der feinsten Details ermöglicht, wenn Certus Prestige Optima oder eine ähnliche Einbettmasse verwendet wird. Verwenden Sie diesen Zeitplan als Ausgangspunkt und nehmen Sie bei Bedarf Anpassungen vor.

	PHASE	TIME	ZEITPLAN °C	ZEITPLAN °F
A	Muffeln einschieben	0 min	21 °C	70 °F
	Temperaturänderung	60 min	4,7 °C / min	8,4 °F / min
	Haltezeit	480 min	300 °C	572 °F
B	Temperaturänderung	100 min	4,5 °C / min	8,1 °F / min
	Haltezeit	180 min	750 °C	1382 °F
C	Temperaturänderung	60 min	- 4,0 °C / min	- 7,1 °F / min
	Gussbereich	Bis zu 2 Stunden	512 °C (oder gewünschte Gießtemperatur)	954 °F (oder gewünschte Gießtemperatur)



Informationen zur Nachhärtung:

Kein Nachhärten erforderlich.