



Das neue High-Speed-Zeitalter für professionelle Anwendungen

AUSSERGEWÖHNLICHE SCHNELLIGKEIT



Guider 3 **Ultra**

Dual-Extruderstruktur für die Entfesselung von Designs

- ◆ Hotend-Demontage in nur 3 Sekunden, ohne Werkzeug, für einfache Wartung und problemlosen Austausch.
- ◆ Vollmetall-Hotend, mit der höchsten Extrudertemperatur von 350° C, passend für die meisten Materialien.
- ◆ Optimierte Struktur, weniger Düsenverstopfungen, weniger Probleme.

Höhere Geschwindigkeit
Stabilerer Betrieb
Höhere Produktionseffizienz

20000 MM/S²
Beschleunigung

500 MM/S
Druckgeschwindigkeit

7 x 24 h
Stabiler Betrieb

CoreXY-Struktur

Plug-and-Play



Hohe Oberflächenqualität und feinere Details

Z-Doppelachse, Kugelgewindetrieb für exakte Positionierung jeder Druckschicht. Der Extruder-Vibrationsunterdrückungsalgorithmus verhindert unnötige Vibrationen während Hochgeschwindigkeitsbewegungen des Extruders, das heißt stabiles Drucken mit Hochgeschwindigkeit.

Gemeinsam mit dem Druckkompensationsalgorithmus wird die Durchflussrate akkurat gesteuert, d.h. verbesserte Oberflächenqualität der Modelle und reichere Details.



Offenes Materialsystem Kompatibel mit den Filamenten von Drittanbietern

PLA

ABS

HIPS

PC

ASA

PETG

Nylon

PVA

Glasfaserverstärkt

Kohlefaserverstärkt

Hinweis: Glasfaser- und kohlefaserverstärkte Filamente sollten mit einer hochfesten Düse verwendet werden.

◆ Unterstützung der Filamente von Drittanbietern

Offene Konfiguration der Materialien von Drittanbietern FlashPrint ist mit vielen Marken-Filamenten kompatibel, was eine größere Auswahl ermöglicht.



Anwendungsbereiche



Produktentwicklungsverifizierung

- Verkürzte Verifizierungszeit
- Beschleunigte Designoptimierung
- Beschleunigte Massenproduktion, reduzierte Kosten



Spannvorrichtungen, Halterungen und Teile der Montagelinie

- Spann- und Befestigungsvorrichtungen für die Montage
- Rechtzeitiger Austausch von beschädigten Teilen in der Montagelinie



Fertigteile

- Kundenspezifische Teile
- Temporäre Testteile
- Teile für Kleinchargen



Lernhilfen

- Schulungskurse 3D-Drucken
- Druck der Designs von Studierenden



Architektur/Kunst

- Konzeptionsmodelle
- Kundenspezifische Präsentation

Parameter

Anzahl Extruder	2
Druckpräzision	±0.15 mm or 0.002 mm/mm [der größere Wert hart Vorrang]
Positioniergenauigkeit	X/Y-Achse 0.011 mm / Z-Achse 0.0025 mm
Schichtdicke	0.05 ~ 0.4 mm
Bauvolumen	[Einzel-Extruder]330 x 330 x 600 mm [Doppel-Extruder]300 x 330 x 600 mm
Düsendurchmesser	0.4 [0.6/0.8 mm Option]
Düsentyp	Hochfeste Düse
Druckgeschwindigkeit	Max. 500mm/s
Beschleunigte Extruderbewegung	20000mm/s ²
Max. Extrudertemperatur	350 °C
Max. Plattformtemperatur	120 °C
Unterstütztes Filament	PLA / PETG / ASA / ABS / PC / PA / PLA-CF / PETG-CF PETG GF / PA-CF / PA-GF
Netzteil	AC100-240V / 50-60Hz / 850W Max
Slicing-Software	FlashPrint
Eingabe/Ausgabe	Eingabe: 3MF / STL / OBJ / FPP / BMP / PNG / JPG / JPEG Ausgabe: GX/G files / Gcode
Konnektivität	USB-Flash-Laufwerk/Ethernet/WLAN
Zertifizierung	CE / FCC / RoHS
Betriebstemperatur	15-30 °C
Kompatibles Betriebssystem	Windows XP / Vista / 7 / 8 / 10 / Mac OS
Kompatible Slicing-Software	Slic3r / Cura [Einstellung erforderlich]
Smart-Touchscreen	7-Zoll
Konstruktionsplattform	Flexible Stahlplatten-Plattform
Sonstige Funktionen	<input checked="" type="checkbox"/> Vollständig geschlossene Bauweise <input checked="" type="checkbox"/> Fortsetzen nach Stromausfall <input checked="" type="checkbox"/> Automatische Nivellierung <input checked="" type="checkbox"/> Remote-Videoüberwachung <input checked="" type="checkbox"/> Erinnerung Filament-Ende <input checked="" type="checkbox"/> Luftfilternetz <input checked="" type="checkbox"/> Austauschbare Konstruktionsplattform <input checked="" type="checkbox"/> Cloud-Plattform <input checked="" type="checkbox"/> Schnellwechseldüse <input checked="" type="checkbox"/> Flüsterleise Bauweise

Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.

Tel.: +86 579 82273989 E-Mail: support@flashforge.com
No.518 XianYuan Road, Jinhua City, Zhejiang Province, China

